

多用途底漆

产品概述

一种快速干燥、单组份底漆。Interprime 198 是一种表面容忍型涂料,能与绝大多数底材相容,且能用一系列的面 漆进行复涂。

预期用途

用于水上区域的保养。用作核准的方案的一部分时,可装载谷物。 用于维修和保养或在航保养。

产品信息

CPA097-白色, CPA098-灰色, CPA099-红色

面漆/光泽 无光

颜色

不适用 乙组份(固化剂)

41%±2% (ISO 3233:1998) 体积固体份

不适用 混合比例

75 微米干膜厚 (183 微米湿膜厚) 标准膜厚

在 75 微米干膜厚时理论涂布率为 5.47 米2/公升, 允许适当的损耗系数 理论涂布率

施工方法 无气喷涂, 刷涂, 辊涂

闪点 单组份 35°C

干燥资料	-5°	С	5°	С	25°	C,C	35°C			
表干 [ISO 1517:73]	8 小时		3 小时		60 分钟		30 分钟			
硬干 [ISO 9117:90]	48 夕	、时	24 /	附	4 小	时	2 小时			
复涂数据-见"限定"一节	底材温度									
	-5°	С	5°	С	25°	,C	35	°C		
复涂下列产品时	最小	最大	最小	最大	最小	最大	最小	最大		
Interlac 665	24 小时	3 天	6 小时	3 天	2 小时	2 天	60 分钟	24 小时		
Interprime 198	8 小时	不限	3 小时	不限	60 分钟	不限	30 分钟	不限		
Intersheen 579	24 小时	3 天	24 小时	3 天	12 小时	2 天	6 小时	24 小时		
Interthane 990	-	-	24 小时	7 天	12 小时	7 天	6 小时	3 天		
Intertherm 891	24 小时	28 天	6 小时	28 天	2 小时	28 天	60 分钟	28 天		

法定数据

挥发性有机化合物

506 克/公升(原装涂料) (EPA 方法 24)

417 克/千克(原装液体油漆)。欧盟溶剂排放指导 (委员会指导 1999/13/EC)

挥发性有机化合物值是典型值,仅提供用来作为参考。它们可能会随着诸如颜色和常规制造误差之类因素的改变 而发生变化。



发行日期:2009/1/22



多用途底漆

证书

当作为已核准的方案的一部分使用时,该涂料具有下列证书:

- 耐火性 符合低播焰要求 (WFR) (IMO Resolution A653 (16))
- 耐火性 MSC61(67)"烟雾及毒性"(WFR)
- 食品接触 装载谷物 (NOHA)
- 耐火性 符合"海洋设备指导"的规定

有关详细情况,请向贵处的国际油漆 (International Paint) 代表咨询。

体系及配套性

有关最适于待保护表面的油漆配套,请向贵处的国际油漆 (International Paint) 代表咨询。

表面处理

按照标准的"全球船舶涂料配套(Worldwide Marine Specifications)"使用。

所有待涂表面应清洁、干燥且无污染物。

采用高压淡水冲洗或一般淡水冲洗,以合适为准,并按照 SSPC - SP1 溶剂清理标准除去所有油或油脂、可溶性污染 物以及其它外来物质。

维修/在航保养

处理待维修区域至少至 St2 (ISO 8501-1:1998) 标准。采用磨料喷砂或超高压水清理进行较高水准的表面处理,达到 Sa2 (ISO 8501-1:2001) 或 HB2M (国际油漆 (International Paint) 超高压水清理标准),将会提高产品性能。 砂薄或铲除破损漆膜周围区域至牢固边缘。

在施工 Interprime 198 前确保该区域清洁且干燥。

底漆与现有涂层交迭大约2-3cm。

有关特殊建议,请向贵处的国际油漆 (International Paint) 代表咨询。

用于北美地区的海洋环境,可采用下列表面处理标准:

SSPC-SP6 代替 Sa2 (ISO 8501-1:2007)

SSPC-SP2 代替 St2 (ISO 8501-1:2007)



发行日期:2009/1/22



多用涂底漆

施工

该涂料为单组份涂料,施工前应采用电动搅拌器彻底搅拌。 混合

不推荐使用。仅在特殊情况下,采用国际牌 GTA007 (以体积计,最高量为 5%)。稀释不要超过当地环保法规所允 稀释剂

许的范围。

推荐使用 无气喷涂

喷嘴尺寸 0.53-0.66 毫米 (21-26 thou)

喷嘴处的输出流体总压力不低于 176 千克/厘米² (2500磅/平方英寸)

传统型喷涂 不推荐采用传统型喷涂方法进行施工。

推荐使用。可能需要多道涂层以达到规定的干膜厚度。 刷涂 推荐使用。可能需要多道涂层以达到规定的干膜厚度。 辊涂

国际牌 GTA007 清洁剂

采用国际牌 GTA007 彻底冲洗所有设备。所有尚未用过的涂料应贮存于盖紧的容器中。未装满涂料的容器,在贮存 工作中止及清理

后可能会出现表面结皮和/或涂料粘度增高的现象。涂料在使用前应进行过滤。

焊接 如果在涂有该产品的金属上进行焊接或火焰切割,会散发灰尘和烟雾,需使用合适的个人防护设备及局部通风排气

设施。在北美,按照 ANSI/ASC Z49.1 "焊接和切割中的安全事项"中的指示进行操作。

安全 所有与该产品的施工和使用有关的工作,均应按照国家关于健康、安全和环境保护方面的标准和规定进行。

> 使用该产品前,应获取、参阅并遵循该产品"材料安全说明书"有关健康和安全方面的信息规定。参阅并遵守"材料安 全说明书"和包装容器标牌上的所有预防措施。如果您未完全了解这些告诫和规定,或者不能严格遵守,请勿使用 该产品。在该产品的施工和干燥过程中,必须采用合适的通风和防范措施,将溶剂蒸汽浓度控制在安全限定值以 内,以防止发生中毒或缺氧的危险。采取保护措施,避免皮肤和眼睛与该产品接触(例如:手套、护目镜、面罩、 隔离霜等)。具体安全措施应视施工方法和工作环境而定。

紧急联系电话:

美国/加拿大 - 医疗咨询电话 1-800-854-6813

欧洲 - 联系电话 (44) 191 4696111。医院及医生诊视电话 (44) 207 6359191

其他地区. - 与地区办事处联系



资料来源169



多用途底漆

限制

建议不要采用环氧涂料复涂 Interprime 198。

在某些区域,对客户的特定要求和不关注装饰性能的部位,可使用 Interprime 198 而不用装饰面漆。请向贵地区的技术 中心咨询使用说明和颜色范围。

复涂数据仅作指导之用,应视当地的气候和环境条件而定。有关特殊建议,请向贵处的国际油漆 (International Paint)

在好天气下施工。待涂表面的温度必须至少高于露点 3°C。除非另有特殊指令,为达到最佳施工性能,在混合和施工 前,将涂料温度提升到 21-27 °C之间。未混合的涂料(在盖紧的容器中)应按该产品说明书"贮存"一节中规定的方式 进行保护性贮存。此处提及的技术和施工数据之目的,是为制定一个涂料施工程序的总则。测试性能结果来自于受控 的实验室环境,国际油漆 (InternationalPaint) 并不声称所公布的测试结果,或任何其它测试,精确代表所有现场环境 中所得到的结果。由于施工应用, 环境和设计参数变化很大, 所以在进行涂料选择、性能证实或使用时应十分小心谨 慎。

包装规格	包装规格	体积	包装								
	20 公升	20 公升	20 公升								
	有关其它包装尺寸,请向国际油漆 (International Paint) 咨询。										
单位装运重量	包装规格	包装	装重量								
	20 公升	26.7	5.7 千克								
贮存	保存期限	在 25°C 时,	,最短为 24 个月。此后需复查。贮存于干燥遮蔽之处,远离热源及火种								

全球供应情况

请向国际油漆 (International Paint) 咨询。

重要声明

该产品说明书中所提供的资料并非详尽无遗,任何人因任何原因,未首先经我们书面确认而使用本说明书特别推荐以外的任何产品,则自行承担产品对其预 期目的活用性这一风险。虽然我们竭力保证我们对产品所提供的所有建议(无论在本说明书中或以其它方式提供的)均正确无误。但我们无法控制底材的质量 或状况或影响该产品施工和使用的多种因素。因此,除非我们特地书面同意这种做法,否则我们对于所产生的任何产品性能问题,或因使用产品而导致的损 失或损坏(受法律管辖)概不负责。所有供应的产品及提供的技术指导隶属于我们的标准销售条款和条件。您应获取本文件的副本并仔细阅读。该产品说 明书所包含资料将根据经验及我们不断开发产品的政策随时进行修改。 在使用产品前,与当地"国际油漆代表"一起检查所持产品说明书为最新版本是用户的

╎ Linternational.以及所有本产品说明书中提到的产品名称均为AkzoNobel(阿克苏诺贝尔)之商标或已许可给AkzoNobel(阿克苏诺贝尔)。

©Akzo Nobel, 2009

全球营运机构

阿根廷、澳大利亚、巴林、比利时、巴西、保加利亚、加拿大、智利、哥伦比亚、克罗地亚、古巴、塞浦路斯、丹麦、厄瓜多尔、埃及、爱沙尼亚、斐济、芬兰、法国、德国、希腊、香港、冰 高、印度、印度、印度、尼西亚、伊朗、意大利、日本、科威特、拉脱维亚、古陶宛、卢森堡、马来西亚、马耳他、墨西哥、荷兰、新西兰、北爱尔兰、挪威、巴盖、斯姆、巴鲁马、巴布亚新几内亚、中国、秘鲁、菲律宾、波兰、葡萄牙、卡塔尔、爱尔兰共和国、罗马尼亚、俄罗斯、沙特阿拉伯、新加坡、斯洛文尼亚、南非、西班牙、斯里兰卡、瑞典、台湾、泰国、土耳其、美国、乌 克兰、阿拉伯联合酋长国、英国、乌拉圭、委内瑞拉、越南、西萨摩亚、也门

www.international-marine.com



资料来源169